

規格	Ø120	定位方式	—	主軸斜度內孔偏擺	0.002mm
最高轉速	18000 rpm	拉刀力	700 ± 10 kgf	測試棒主軸端偏擺	0.003mm
刀把規格	BT40	拉刀方式	四瓣爪	測試棒300mm偏擺	0.008mm
培林規格	前軸承 7012x2	中心出水	無	動平衡	G1
	後軸承 7012x2	打刀缸	標準	安裝方式	立式
培林潤滑方式	油脂式	主軸前端氣幕	標準		
培林預壓方式	定位置預壓	冷卻方式	油冷式		
培林溫昇控制	室溫+18°C以內	主軸冷卻需求	1000kca/h		
傳動方式	直結式	前蓋環噴數量	4孔(標準)		

規格	Ø140	定位方式	—	主軸斜度內孔偏擺	0.002mm
最高轉速	18000 rpm	拉刀力	1000 ± 100 kgf	測試棒主軸端偏擺	0.003mm
刀把規格	BT40	拉刀方式	四瓣爪	測試棒300mm偏擺	0.008mm
培林規格	前軸承 7013x2	中心出水	無	動平衡	G1
	後軸承 7013x2	打刀缸	標準	安裝方式	立式
培林潤滑方式	油脂式	主軸前端氣幕	標準		
培林預壓方式	定位置預壓	冷卻方式	油冷式		
培林溫昇控制	室溫+18°C以內	主軸冷卻需求	1500kca/h		
傳動方式	直結式	前蓋環噴數量	無		

規格	Ø150	定位方式	—	主軸斜度內孔偏擺	0.002mm
最高轉速	18000 rpm	拉刀力	1000 ± 100 kgf	測試棒主軸端偏擺	0.003mm
刀把規格	BT40	拉刀方式	四瓣爪	測試棒300mm偏擺	0.008mm
培林規格	前軸承 7014x2	中心出水	無	動平衡	G1
	後軸承 7014x2	打刀缸	標準	安裝方式	立式
培林潤滑方式	油脂式	主軸前端氣幕	標準		
培林預壓方式	定位置預壓	冷卻方式	油冷式		
培林溫昇控制	室溫+18°C以內	主軸冷卻需求	1500kca/h		
傳動方式	直結式	前蓋環噴數量	4孔(標準)		