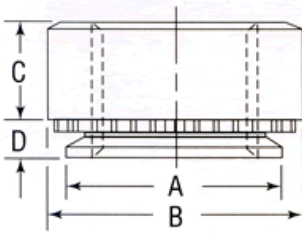


# TSC 4 SELF-CLINCHING NUTS



DIMENSION & SPECIFICATION								(MILLMETERS)
THREAD SIZE	PART NO.	D MAX.	MIN.	+0.080 -0.000	A MAX	B ± 0.25	C ± 0.25	MIN.
M2x0.4	2401	0.76	0.8	4.25	4.22	6.3	1.5	4.8
	2402	0.97	1.0					
	2403	1.37	1.4					
	2404	2.21	2.3					
M2.5x0.45	2501	0.76	0.8	4.25	4.22	6.3	1.5	4.8
	2502	0.97	1.0					
	2503	1.37	1.4					
	2504	2.21	2.3					
M3x0.5	3501	0.76	0.8	4.25	4.22	6.3	1.5	4.8
	3502	0.97	1.0					
	3503	1.37	1.4					
	3504	2.21	2.3					
M3.5x0.6	3561	0.76	0.8	4.75	4.73	7.1	1.5	5.6
	3562	0.97	1.0					
	3563	1.37	1.4					
	3564	2.21	2.3					
M4x0.7	4701	0.76	0.8	5.4	5.38	7.9	2.0	6.9
	4702	0.97	1.0					
	4703	1.37	1.4					
	4704	2.21	2.3					
M5x0.8	5801	0.76	0.8	6.4	6.38	8.7	2.0	7.1
	5802	0.97	1.0					
	5803	1.37	1.4					
	5804	2.21	2.3					
M6x1.0	6101	1.37	1.4	8.75	8.72	11.05	4.08	8.6
	6102	2.21	2.3					
	6103	3.05	3.2					
M8x1.25	81251	1.37	1.4	10.5	10.44	12.65	5.47	9.7
	81252	2.21	2.3					
	81253	3.05	3.2					
M10x1.5	10151	2.21	2.3	14.0	13.94	17.35	7.48	13.5
	10152	3.05	3.2					
	10153	6.00	6.4					

DIMENSIONS & SPECIFICATIONS								(INCH)
THREAD SIZE	PART NO.	D MAX.	MIN.	+0.003 -0.000	A MAX	B ±0.01	C ±0.01	MIN.
M2x0.4	2401	0.0299	0.0315	0.177	0.167	0.25	0.059	0.189
	2402	0.0386	0.04					
	2403	0.0531	0.055					
	2404	0.0866	0.091					
M2.5x0.45	2501	0.0299	0.0315	0.169	0.167	0.25	0.059	0.189
	2502	0.0386	0.04					
	2503	0.0531	0.055					
	2504	0.0866	0.091					
M3x0.5	3501	0.0299	0.0315	0.169	0.167	0.25	0.059	0.189
	3502	0.0386	0.04					
	3503	0.0531	0.055					
	3504	0.0866	0.091					
M3.5x0.6	3561	0.0299	0.0315	0.187	0.186	0.28	0.059	0.22
	3562	0.0386	0.04					
	3563	0.0531	0.055					
	3564	0.0866	0.091					
M4x0.7	4701	0.0299	0.0315	0.215	0.214	0.31	0.079	0.27
	4702	0.0386	0.04					
	4703	0.0531	0.055					
	4704	0.0866	0.091					
M5x0.8	5801	0.0299	0.0315	0.252	0.251	0.34	0.079	0.278
	5802	0.0386	0.04					
	5803	0.0531	0.055					
	5804	0.0866	0.091					
M6x1.0	6101	0.0531	0.055	0.346	0.345	0.43	0.16	0.338
	6102	0.0866	0.091					
	6103	0.121	0.126					
M8x1.25	81251	0.0531	0.055	0.413	0.412	0.505	0.217	0.385
	81252	0.0866	0.091					
	81253	0.121	0.126					
M10x1.5	10151	0.0866	0.091	0.551	0.55	0.68	0.295	0.53
	10152	0.121	0.126					
	10153	0.236	0.25					

#2-56	256-1	0.030	0.030	0.166	0.165	0.250	0.070	0.19
	256-2	0.038	0.040					
	256-3	0.054	0.056					
	256-4	0.087	0.091					
#3-48	348-1	0.030	0.030	0.166	0.165	0.250	0.070	0.19
	348-2	0.038	0.040					
	348-3	0.054	0.056					
	348-4	0.087	0.091					
#4-40	440-1	0.030	0.030	0.166	0.165	0.250	0.070	0.19
	440-2	0.038	0.040					
	440-3	0.054	0.056					
	440-4	0.087	0.091					
#6-32	632-1	0.030	0.030	0.1875	0.187	0.281	0.070	0.22
	632-2	0.038	0.040					
	632-3	0.054	0.056					
	632-4	0.087	0.091					
#8-32	832-1	0.030	0.030	0.213	0.212	0.312	0.090	0.27
	832-2	0.038	0.040					
	832-3	0.054	0.056					
	832-4	0.087	0.091					
#10-24	1024-1	0.030	0.030	0.250	0.249	0.344	0.090	0.28
	1024-2	0.038	0.040					
	1024-3	0.054	0.056					
	1024-4	0.087	0.091					
#10-32	1032-1	0.030	0.030	0.250	0.249	0.344	0.090	0.28
	1032-2	0.038	0.040					
	1032-3	0.054	0.056					
	1032-4	0.087	0.091					
#12-24	1224-1	0.038	0.040	0.277	0.276	0.380	0.130	0.31
	1224-2	0.054	0.056					
	1224-3	0.027	0.091					
#1/4-20	420-1	0.054	0.056	0.344	0.343	0.437	0.170	0.34
	420-2	0.087	0.091					
	420-3	0.120	0.125					
#1/4-28	428-1	0.054	0.056	0.344	0.343	0.437	0.170	0.34
	428-2	0.087	0.091					
	428-3	0.120	0.125					
#5/16-18	518-1	0.054	0.056	0.413	0.412	0.500	0.230	0.38
	518-2	0.087	0.091					
	518-3	0.120	0.125					
#5/16-24	524-1	0.054	0.056	0.413	0.412	0.500	0.230	0.38
	524-2	0.087	0.091					
	524-3	0.120	0.125					
#3/8-16	316-1	0.087	0.091	0.500	0.499	0.562	0.270	0.44
	316-2	0.120	0.125					
	316-3	0.235	0.250					
#3/8-24	324-1	0.087	0.091	0.500	0.499	0.562	0.270	0.44
	324-2	0.120	0.125					
	324-3	0.235	0.250					